

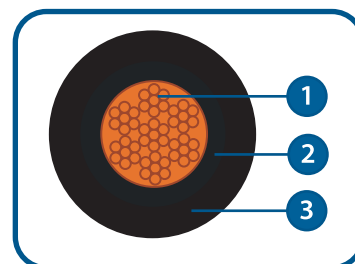
FICHA TÉCNICA

CABLE FLEXIBLE PARA SOLDAR



COC.R.008
REV.: 1
FECHA: 21/03/24

Cable Soldar WS



Descripción

- 1 Conductor de cobre electrolítico recocido, suave, flexible y formado por torones en haz cableados concéntricamente. (Clase 5)
- 2 Aislamiento termoplástico cloruro de polivinilo (PVC especial)
- 3 Cubierta extraflexible de goma termoplástica

Propiedades

Cobre de alta calidad con 99.9984% de pureza y buenas propiedades eléctricas y mecánicas, aislamiento retardante a llama con alta resistencia dieléctrica y cubierta de alta flexibilidad, retardante a la llama, resistente al calor, humedad, grasas y abrasión.

Aplicaciones

En extensión de equipos de soldadoras eléctricas por arco, de corriente alterna y continua, entre el transformador o el convertidor y la pinza para sujetar el electrodo. Permite fácil manipuleo del electrodo por su alta flexibilidad.

Tensión Nominal

600V

Temperatura de Operación

70°C

Normas de Fabricación

NTP-IEC 60228

(Conductores para cables aislados)

NTP-IEC 60502-1

(Cables de energía con aislamiento extruido y tensiones de 1 a 3kV)

NTP 370.250

(Conductores para cables aislados)

IEC 60332-1-2

(No propagación al fuego - procedimiento)

ICEA S-19-81

(Alambres y cables con aislamiento de goma para la transmisión y distribución de la energía eléctrica)

UL-1581

(Estandar para alambres, cables y cordones flexibles)

Colores

Cubierta: Negro, rojo y azul



Presentación

Según requerimiento del Cliente.



No propagación de la llama



Tensión nominal
600V



Resistente a la
humedad



Temperatura de operación
70° C

INDECO
empresa **Nexans**

FICHA TÉCNICA

CABLE FLEXIBLE PARA SOLDAR



TABLA DE DATOS TÉCNICOS – CABLE WS

CALIBRE NOMINAL	DIÁMETRO CONDUCTOR	ESPESOR		DIÁMETRO EXTERIOR	PESO APROX.	CAPACIDAD DE CORRIENTE (*)	CAPACIDAD DE CORRIENTE (**)
		AISLAMIENTO	CUBIERTA				
(AWG)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg/Km)	(A)	(A)
6	4.98	0.75	1.40	9.30	192	145	79
4	6.24	0.75	1.40	10.55	277	190	104
2	7.64	1.00	1.45	12.55	423	254	139
1/0	9.78	1.25	1.45	15.20	648	354	194
2/0	10.67	1.50	1.80	17.30	832	409	255
3/0	12.07	1.75	1.80	19.20	1038	472	259
4/0	13.67	1.75	1.80	20.80	1271	545	299

SECCIÓN NOMINAL	DIÁMETRO CONDUCTOR	ESPESOR		DIÁMETRO EXTERIOR	PESO APROX.	CAPACIDAD DE CORRIENTE (*)	CAPACIDAD DE CORRIENTE (**)
		AISLAMIENTO	CUBIERTA				
(mm ²)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kg/Km)	(A)	(A)
16	5.32	0.75	1.40	9.65	220	181	100
25	6.51	0.75	1.40	10.81	315	238	131
35	7.86	1.00	1.45	12.76	438	292	161
50	9.30	1.25	1.45	14.70	609	356	196
70	11.09	1.50	1.80	17.70	863	454	250
95	12.63	1.75	1.80	19.75	1139	556	306
120	15.83	1.75	1.80	22.95	1430	647	356

Consideraciones de Instalación:

(*) Temperatura de ambiente: 30°C

(*) Capacidad de corriente con factor de carga 30%, propio del uso normal de una máquina de soldar

(**) Capacidad de corriente con factor de carga 100%, para uso continuo.

NOTA: El amperaje dado es para un servicio de intermitencia del 30%, propio del uso normal de una máquina de soldar, para obtener el amperaje en trabajo continuo multiplicar por el factor de 0.55.

Todos los diseños, especificaciones y detalles de nuestros conductores son estrictamente indicativos, no podrán ser considerados contractuales para Indeco

