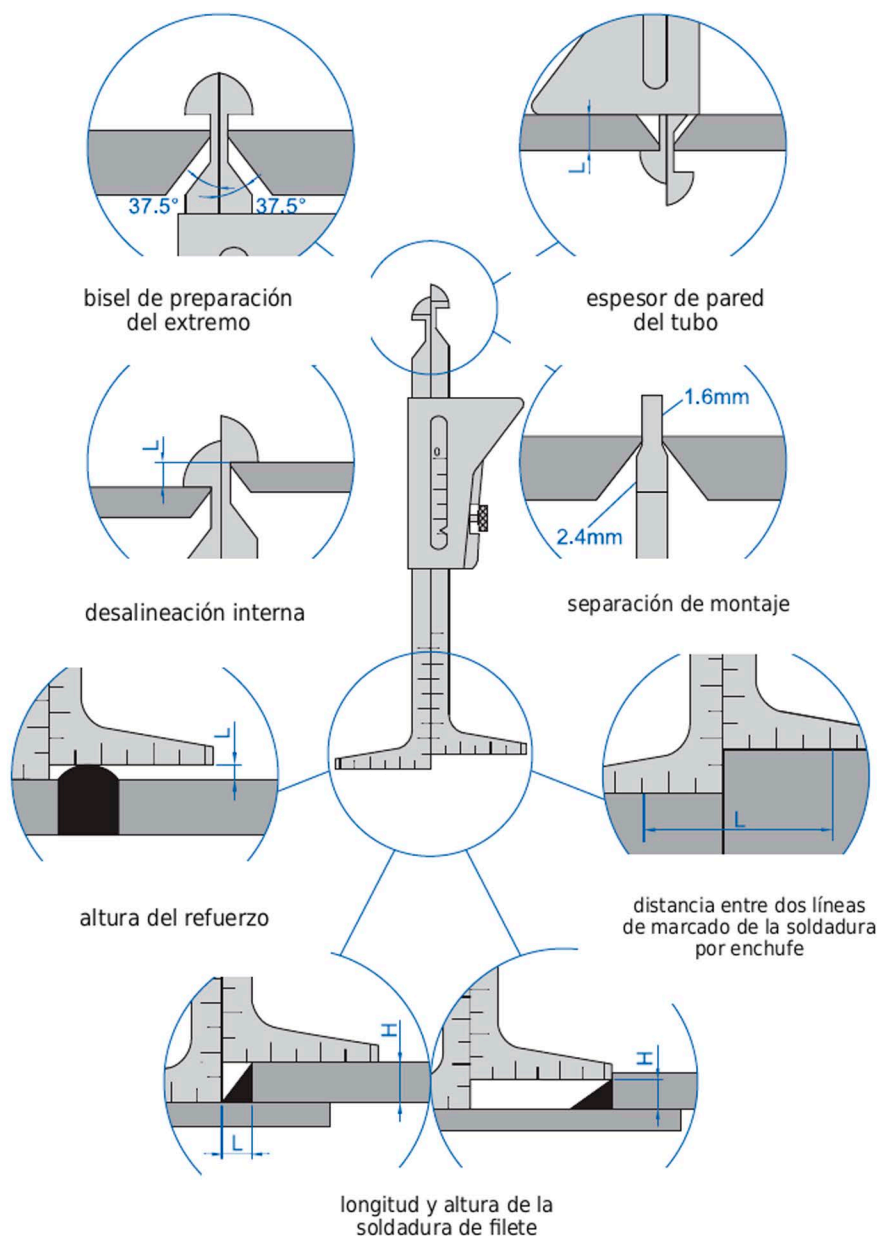


FICHA TÉCNICA

CALIBRADOR HI LO

GALGA PARA SOLDADURAS DE TUBERIAS



Medición	Rango	Graduación	Precisión
bisel de preparación del extremo	37,5°	-	±1°
espesor de pared del tubo	0-45 mm (0-1-3/4")	1 mm (1/16")	±0,5 mm
desalineación interna	0-35 mm (0-1-3/8")	1 mm (1/32")	±0,5 mm
separación de montaje	1,6 mm, 2,4 mm	-	±0,1 mm
altura del refuerzo	0-35 mm (0-1-3/8")	1 mm (1/32")	±0,5 mm
distancia entre dos líneas de marcado de la soldadura por enchufe	0-60 mm (0-2-3/8")	1 mm (1/16")	±0,5 mm
longitud de la soldadura de filete	0-30 mm (0-1-1/4")	1 mm (1/16")	±0,5 mm
altura de la soldadura de filete	0-35 mm (0-1-3/8")	1 mm (1/32")	±0,5 mm

WPHI-4839