

FICHA TÉCNICA

RUEDAS ASAFLAP GRANO 320



Es una rueda abrasiva de hojas de tela resinada de alta resistencia al calor y trabajo extremo, adecuada para el uso en el desbastado y acabado de superficies metálicas como el acero inoxidable, acero al carbono y también en el sector maderero para desbastado y acabado de superficies con formas especiales como molduras y otros.

CONSTRUCCIÓN DEL PRODUCTO

Mineral : Óxido de Aluminio Premium sin azufre, hierro ni Cloruros.

Granulometría : Norma ANSI 40; 50 (**) y 60 Norma FEPA P80; P100(**); P120; P150(**); P180(**) y P220. (**) bajo pedido.

Tipo de Respaldo : Tela 100% Algodón de alta resistencia mecánica

Adhesivo : Resinado de alta resistencia al calor y fricción durante el trabajo extremo.



FORMA DE USO

Emplear en amoladora portátil de velocidad variable. Los mejores resultados sobre metales incluyendo el acero inoxidable se obtienen para desbastado entre 4000 y 5000 RPM's y para el acabado del mismo entre 1200 y 2500 RPM, esto mejora mucho la apariencia final o acabado final de la superficie del acero. Puede también emplearse en esmeriles de banco estacionarios.

Para el desbastado de una superficie de acero muy deteriorada, utilice nuestra Rueda Flap grano 320 entre 5000 y 6000 RPM, esto acelerará dicho proceso.

Para el lijado de madera empezar con alrededor de 200 RPM's o de acuerdo al tipo de madera. Las RPM ideal será cuando no queme o manche la superficie de la madera.

INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD!

NO EXCEDER las 6000 RPM, de lo contrario se generará un alto riesgo de colapso la rueda pudiendo desprenderse una o varias lengüetas o desprenderse parte de ella. Utilice respirador, mandil de cuero, guantes y gafas de seguridad al trabajar con este producto.

