

FICHA TÉCNICA

FRESA ROTATIVA CILÍNDRICA CON TAPA ESFÉRICA



DESCRIPCIÓN:

Fresa rotativa de metal duro, de forma cilíndrica y dentado frontal. Para Aceros magnéticos blandos, aceros de construcción, y aceros al carbono no aleados y aleados hasta una resistencia de 1.100 N/mm²

Fresa laminada de metal duro con dentado transversal para, por ejemplo, fundición, metal o acero inoxidable. La fresa cilíndrica Con Radio es ideal para mecanizar superficies lisas. El dentado transversal garantiza un funcionamiento sin vibraciones y simplifica el manejo. Apto para todas las amoladoras rectas habituales con casquillo de sujeción de 6,35 mm.

- Diámetro: 10 mm (3/8")
- Longitud de Trabajo: 20 mm (3/4")
- Vástago: 6,35 mm (1/4")
- Largo total: 64 mm
- Forma: FRESA ROTATIVA CILÍNDRICA CON TAPA ESFÉRICA
- Material: Rebabas de Carburo de Tungsteno
- Diseño de corte: Corte de diamante
- Característica: Reduce la vibración y un manejo suave evitando fatiga al operador
- Aplicación: Metal, inoxidable

