

FICHA TÉCNICA



FRESA ROTATIVA CONO CON PARTE SUPERIOR REDONDEADA

DESCRIPCIÓN:

- Con cabezal de fresas largas para trabajar en espacios reducidos con esquinas redondas
- Corte de bordes especial adecuado para materiales blandos.
- Para quitar rebabas o para completar un acabado en espacios reducidos.
- Las áreas de aplicación incluyen: mecanizado del hierro fundido, acero fundido, acero al carbono, aleación de acero, acero inoxidable, acero templado, cobre y aluminio.
- Cabezal de fresas largas para trabajar en espacios reducidos con esquinas redondas.
- Modelo: L
- Fino: para materiales duros o ásperos donde se requiere de una superficie lisa y la extracción no requiere de mucho trabajo.
- Medio: para mecanizado de materiales duros o ásperos en condiciones normales.
- Grueso: particularmente adecuado para mecanizado de acero inoxidable, material blando o aleaciones ligeras.
- Corte de aluminio: para el mecanizado del aluminio, se debe utilizar cera para evitar que salten virutas.
- Extra grueso: romo
- Corte medio X: para materiales blandos y duros, produce virutas cortas y desafiladas, corta suavemente incluso a bajas velocidades.
- Corte diamante: para termotratamientos y aleaciones de acero resistentes, excelente acabado con mínimas fuerzas axiales.
- Corte final: las limas cilíndricas (A) y las limas cónicas invertidas (N) pueden suministrarse con el corte final.
- El número de dientes también está indicado además del tipo de corte para cada lima rotativa.
- Inventario estándar: X = sí
- Herramienta indispensable utilizado en un gran número de sectores industriales, que incluyen la industria aeronáutica, marítima, automóvil y química, etc.

