

FICHA TÉCNICA

FRESA ROTATIVA FORMA CILÍNDRICA



DESCRIPCIÓN:

Fresa rotativa de metal duro en forma cilíndrica. Para Aceros magnéticos blandos, aceros de construcción, y aceros al carbono no aleados y aleados hasta una resistencia de 1.100 N/mm²

Picado de diamante: para aceros con tratamiento térmico y aceros de aleaciones tenaces y epoxi; excelente acabado; fuerzas axiales mínimas.

Picado final: las limas rotativas cilíndricas (A) y cónicas invertidas (N) se pueden suministrar con extremo de corte.

Stock estándar: X = sí

Para limado de filos y superficies planas

Herramienta indispensable, utilizada en un gran número de sectores industriales, incluidos la aviación, la marina, la industria de automoción, la industria química, etc.

Utilizada para quitar rebabas de objetos irregulares o para realizar trabajos de acabado en un espacio reducido

No solo se indica el tipo de picado para cada lima rotativa, sino también el número de dientes

