

FICHA TÉCNICA



FLUX - Sn (DIN 8511/ F-SW-21)

FUNDENTE PASTA ACIDA PARA SOLDADURAS BLANDAS

Este fundente ha sido desarrollado para facilitar la fluidez de la soldadura permitiendo uniones de mejor calidad durante las aplicaciones de las soldaduras de estaño, cobre, bronce, latones, hojalatas y otros con soldadura blanda.

CARACTERÍSTICAS:

Rango de fusión	: 180 °C - 350 °C
Actividad	: Buena
Desoxidación	: Buena
Fluidez	: Muy buena
Composición Química	: Vaselina 65%, Cloruro de Zinc 20%, Estearina 5%, Agua destilada 6.5%, Cloruro de amonio 3.5%

ADVERTENCIA:

Corrosivo para la piel. En caso del contacto, lavar muy bien la parte afectada con agua y jabón.

Corrosivo y toxico por ingestión. Enjuagar con abundante agua la boca y acudir al médico de inmediato. Medidas de protección. Utilizar máscaras de protección, lentes de seguridad, prendas de protección y guantes.

Medidas de seguridad. Usar en lugares ventilados, guardar en lugar fresco y seco, mantener fuera del personal no autorizado.

PRESENTACIÓN: Frascos de 100 gramos.

**TECNO WELD**