

FICHA TÉCNICA

GENOX® 383 - GEL PASIVANTE



Gel pasivante para aceros inoxidables Austeníticos y Dúplex

El pasivado suele producirse espontáneamente en las superficies de los Aceros Inoxidables con un mínimo de Cromo del 10,5% en su composición (según norma europea EN10088). Sin embargo, la mayoría de las veces es necesario favorecer el proceso con un tratamiento de ácidos oxidantes. Los ácidos recomendados en la industria son el cítrico y el nítrico. Pueden darse circunstancias muy particulares en ciertas aleaciones por las que el proceso de decapado y pasivado se produzcan sucesivamente (nunca simultáneamente), con tratamientos que empleen ácido nítrico, pero son muy limitadas. La calidad y el espesor de la capa pasiva aumentan rápidamente con el proceso de pasivado ácido adecuado y consecuentemente la resistencia del metal a la corrosión. Genox 383 es una formulación específica aplicable al cordón de soldadura una vez que el mismo ha sido activado química o térmicamente, por ejemplo luego de la limpieza y decapado con Genox Gel decapante. La aplicación de una fina capa de Genox 383 hará reaccionar al metal base regenerando la película de óxido de cromo original.

Ventajas

- Por su consistencia en gel puede ser aplicado en cualquier posición de soldadura de recipientes, cañerías y perfilería evitando chorreaduras.
- Puede utilizarse como desoxidante en superficies metálicas con contaminación de acero al carbono, muy común en montajes de plantas industriales.
- Formulación recomendada en A.S.T.M. A967.13

Modo de uso

Inmediatamente después de una limpieza química (decapado) o mecánica (amolado, lijado, etc) se debe aplicar Genox 383 con pincel o espátula plástica sobre el cordón y su zona adyacente (1"). El tiempo de reacción de la operación es recomendado entre 1 y 3 hs. Se recomienda agitar el envase previamente a su uso, el estado pastoso es normal, al agitar el producto enérgicamente se adecuará para su mejor aplicación.

Es indispensable enjuagar con abundante agua luego de su utilización.

Precauciones

Por tratarse de un producto fuertemente ácido y oxidante se recomienda el uso de la protección personal adecuada: guantes, delantal plástico y protección facial para aplicaciones en ambientes ventilados. En ambientes cerrados analizar el uso de máscaras de aire con filtro para ácidos y si la operación se realizara dentro de equipos con cambios de aire restringido usar suministro de aire externo o equipo autónomo de respiración. En caso de contacto del producto con la piel quitar la ropa y lavar con agua y jabón neutro. Si hubiera irritación, consultar al médico. En caso de salpicadura accidental a los ojos, lavar con abundante agua durante 10 minutos, produce irritación grave, consultar inmediatamente al médico. Reacciona con la mayoría de los metales generando residuos nitrosos e hidrógeno. No comer ni beber durante el proceso de decapado y lavar los elementos de protección al finalizar la tarea. Almacenar a la sombra con temperatura menor a 30° y lejos de materiales orgánicos (madera, cartón, etc.). Mantener lejos de alimentos y fuera del alcance accidental de los niños. Prohibida su ingestión. Veneno para peces y fauna. El agua de enjuague de los procesos de DECAPADO y PASIVADO debe ser neutralizada al Ph indicado previa disposición a la red cloacal según las reglamentaciones vigentes de la localidad del proceso. Ver NEUTRALIZANTE E y PASTA NEUTRALIZANTE para la ayuda del proceso de enjuague.

PRODUCTO DE USO EXCLUSIVO INDUSTRIAL

Validez del producto: 12 meses desde la fabricación (ver lote y fecha de fabricación en el rótulo del envase). Para mas información solicitar MSDS del producto.



Ejemplos de aplicación

Reconstitución de la capa de Óxido de Cromo (responsable de las propiedades anticorrosivas) en soldaduras. Desoxidante de superficies de Acero Inoxidable contaminados con Acero al Carbono, muy común en montajes de plantas industriales.

Productos relacionados

GENOX® PICKLING PASTE
GENOX® GEL DECAPANTE
GENOX® LQ - decapante líquido
GENOX® 314 - pasivante líquido
GENOX® PICKLING POWER
FERRINOX LQ - Decapante serie 400
FERRINOX GEL - Decapante serie 400
Arenado químico 719
GENOX® 716 - Spray decapante
GENOX® 722 - Spray pasivante
GENOX® 130 - Pasta neutralizante
NEUTRALIZANTE E
NEUTRALIZANTE 167

Esquema del proceso



Características

