

FICHA TÉCNICA

ROGUE LHN ES245i



Confiable como siempre, Rogue como nunca.



Rogue LHN ES245i



*Las nuevas Rogue ES son los únicos inversores del segmento con 3 años de garantía. Más información en esab.com/garantia

Principales Aplicaciones

- Talleres
- Herrerías
- Construcción civil
- Fabricación en general
- Pequeñas reparaciones
- Trabajo de campo

Con un rendimiento sin precedentes, la Rogue LHN ES245i forma parte de la gama global de variadores de ESAB, una nueva plataforma con control, rendimiento y construcción mejorados.

Preparado para aplicaciones industriales con electrodos de hasta 4,0 mm, incluidos celulósicos, ofrece un ciclo de trabajo ideal. También es adecuado para soldar chapas ligeras y finas, garantizando un arco estable a bajas corrientes y una apertura suave.

No se conforme con lo básico, elija la Rogue LHN ES245i.

- Excelente soldabilidad con todo tipo de electrodos de hasta 4,00 mm, incluidos los celulósicos E6010/E6011 (OK PipeWeld 6010 e OK 22.45) e E7018 (OK 48.04) con arco de fácil apertura, estable y suave.
- Soldadura TIG con tecnología LiftArc de alto rendimiento y estabilidad. Apertura suave, excelente con chapas finas.
- **HotStart** - facilita la apertura del arco y evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo.
- **ArcForce** - con ajuste automático mantiene la estabilidad del arco durante la soldadura.
- **Panel con display digital de alto brillo** que facilita la lectura incluso desde largas distancias y botones fáciles de usar, incluso con guantes de soldadura.
- **Alimentación monofásica 220V** y excelente rendimiento con generadores.
- Porta electrodo y pinza de masa con cables 100% cobre de 3 metros de longitud.
- Probados y homologados según normas de categoría mundial, con pruebas de impacto, caída, ciclo de trabajo, larga duración y resistencia a temperaturas extremas, lo que garantiza una mayor vida útil del equipo
- Paneles fabricados con compuestos especiales resistentes a las caídas e ignífugos.
- Manija ergonómica y superresistente, más movilidad con comodidad y seguridad.
- La soldadura por electrodo pulsado mejora el control del baño de fusión, la solidificación y reduce la distorsión del material al minimizar el aporte de calor. Los pulsos de corriente permiten una solidificación parcial entre cada pulso. Para configurarlo, es necesario definir la corriente de pico, la frecuencia de impulso y la corriente de base. La frecuencia varía de 0,2-100 Hz en modo MMA y de 0,2-500 Hz en modo TIG.

FICHA TÉCNICA

ROGUE LHN ES245i



Especificaciones

Tensión de Alimentación	1Ø – 220V (+/-10%)
Frecuencia	50/60 Hz
Tensión en vacío	83 V (c/ VRD < 25V)
Capacidad de Corriente de Salida	200 A
Rango de Corriente	10 – 200 A
Ciclo de Trabajo Eletrodos (SMAW)	200 A / 28V @ 40% 126 A / 25V @ 100%
Ciclo de Trabajo TIG (GTAW)	200 A / 18V @ 40% 126 A / 15V @ 100%
Gerador recomendado	10 kVA
Protección recomendada	40A
Clase de protección	IP21S
Dimensiones (L x C x A)	155 x 440 x 325 mm
Peso	8,9 kg
Norma	IEC 60.974-1

Opcionales no incluidos

CABO PORTA ELET 400A 5M OKC 13MM – TWECO	0409718
CABO GARRA OBRA 400A 5M OKC 13MM – TWECO	409717
SR 26V, TSB 13MM, 3,5M – ESAB	0750980

Código

Rogue LHN ES245i (Lista para su uso con porta electrodo 3m, pinza de masa 3m, correa para el hombro)	0752315
---	---------

NORMA IEC 60.974-1

Todos los equipos de ESAB pasan las pruebas más rigurosas.



LLUVIA Y
POLVO



CAIDAS



GOLPES



LARGA
DURACION



AMBIENTES DE
TEMPERATURA
EXTREMOS



ESAB / esab.com

