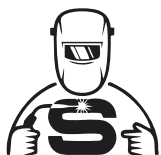


FICHA TÉCNICA

SOLDADORA MONOFÁSICA PARA TIG ATIG210PAC



SOLANDINAS

ATIG210PAC

Soldadora monofásica para proceso TIG, con salida de corriente AC y DC, ideal para la soldadura de aluminio y sus aleaciones, aceros inoxidables, magnesio, titanio, etc.

1F 220V 50/60HZ

CC AC DC



PROCESOS DE SOLDADURA



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- La ATIG210PAC es una máquina portátil y liviana, muy fácil de usar y didáctica
- Diseño y fabricación resistente, ideal para todo tipo de uso industrial, tanto liviano como semi pesado.
- Posibilidad de trabajar con salida de corriente directa (DC) y corriente alterna (AC), posibilitando la soldadura a varios metales ferrosos y no ferrosos.
- Panel digital completo y didáctico para diferentes tipos de aplicaciones en el proceso TIG y TIG PULSADO.
- Posibilidad de soldar electrodos revestidos (MMA) como segundo proceso, para soldar hasta 1/8" de diámetro.
- Ideal para soldar en industria automotriz, industria petrolera, tuberías de fluidos, línea naval, recipientes de alta presión, etc.
- Óptimo desempeño en soldaduras de aceros al carbono, aceros inoxidables, aluminio y aleaciones, cobre, titanio, magnesio, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ATIG315PAC	
Corriente de entrada	Monofásica 50/60Hz
Voltaje de entrada	220V
Amperaje de entrada	25 A
Potencia máxima	6 KW
Voltaje de vacío (OCV)	60 V
Rango de amperaje	3A – 210 A
Ciclo de trabajo (40°C)	210A@30%/115A@100%
Tiempo de pre gas	0.01s – 9.99s
Tiempo de post gas	0.1s – 60s
Rampa inicial y final	40A – 100A / 10A – 210A
Tiempo de rampa ini./fin.	0.1s – 10s / 0.1s – 15s
Frecuencia de pulso	0.2Hz – 500Hz
Ciclo de onda del pulso	5% - 95%
Frecuencia en AC	10Hz – 250Hz
Balance de la onda AC	-40% ~ 40%
Clase de protección	IP23S
Dimensiones	430 x 160 x 300mm
Peso	12 kg

ACCESORIOS INCLUIDOS



SOLANDINAS