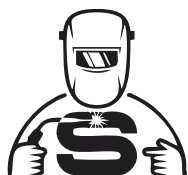


FICHA TÉCNICA

SOLDADURA INVERSORA TIGWAVE200 - SOLANDINAS



SOLANDINAS

TIGWAVE200

Soldadora inversora TIG AC/DC de corriente continua, excepcional tanto en modo TIG pulsado AC/DC, y en modo electrodo (MMA).

1F 220V 50/60HZ

AC DC CC

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Diseñada para una soldadura TIG AC/DC completamente probado. Pre flujo de gas, corriente de arranque, rampa de subida y bajada, corriente final y post flujo con modo de dos o cuatro tiempos.
- Puede hacer relleno de alambre también sin relleno de alambre es adecuado para soldadura de chapa también adecuada para placa gruesa.
- Fabricado con tecnología IGBT, para un trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más liviana.
- Diseñada para aplicaciones tanto en el piso como en el sitio de fabricación con la clase de protección IP21S.
- Dispositivo para guardar programación en proceso TIG.
- Posibilidad de soldar electrodos rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y algunos celulósicos hasta 1/8 (3.32mm)
- Dispositivo para usar el control remoto puede transferir la función corriente y corriente pico desde el panel frontal.

PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS



- * Antorcha TIG con cable de 4 metros y conector industrial DX50.
- * Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- * Manguera transparente.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	TENSION DE RED (60 HZ)	CONS.DE CORRIEN - TE	VOLTAJE DE VACIO	POT. DE CONSUMO	RANGO DE CORRIENTE		CICLO DE TRABAJO		PESO	DIMENSIONES
					TIG	ELECTRODO	TIG	ELECTRODO		
TIGWAVE 200	220V/1F	22 A	83 V	4.8KW	10-200A /10.4-18V	20-180A /20.8-27.2V	20%@200A/ 18V	30%@160A/ 26.4V	40 KG	556X242X 437mm
							100%@89A/ 13.6V	100%@72A/ 22.9V		