

FICHA TÉCNICA

WELD DAF

XPERFORMANCE

GMF 350TIG AC/DC
HEAVY DUTY

3Phz 220±10% V

WelderPower
Premium Welding Products.

Procesos:

GTAW / HF / Lift TIG
SMAW / Arco eléctrico

Alimentación: 3Phz 220±10% V

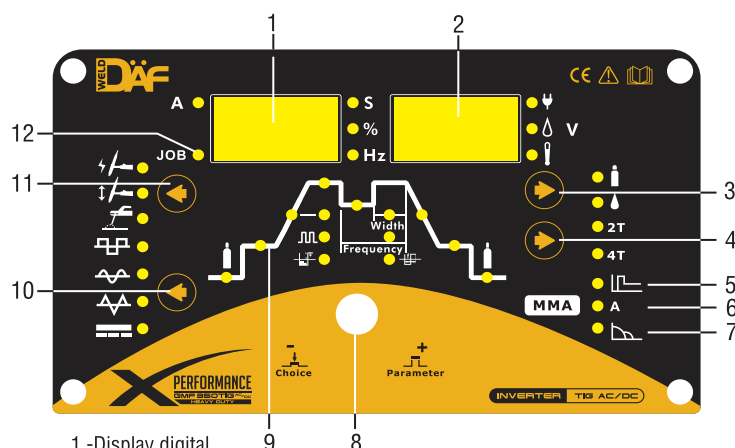
Refrigeración: Aire / Liquido

Voltaje en vacío: 58V

Modo: AC/DC

Modo TIG: Pulsado / continuo

Modo de antorcha: Manual / Automático



- 1.-Display digital.
- 2.-Display digital.
- 3.-Selector de tipo de refrigeración por aire / Liquido.
- 4.-Selector modo 2T / 4T.
- 5.-Indicadores de parámetro HOT START.
- 6.-Indicadores de parámetro AMPERAJE.
- 7.-Indicadores de parámetro ARC FORCE.
- 8.-Selector y regulador de parámetros.
- 9.-Indicadores de parámetros tíg a regular.
- 10.-Selector de tipo de onda.
- 11.-Selector de tipo proceso (TIG HF / LIFT TIG / ARCO).
- 12.-Indicador de trabajo.



**RECIRCULADOR
OPCIONAL**

Parámetros

Corriente de entrada (V)	3Phz 220±10%		Eficiencia (%)	≥85
Frecuencia (Hz)	50 / 60		Clase de aislamiento	H
Corriente de entrada nominal (A)	38 AC MMA	28 AC TIG	Clase de protección	IP21S
	40 DC MMA	30 DC TIG	Refrigeración	AF
Ciclo de trabajo (40°C 10 min.)	60% 350A		Peso neto (kg)	26.5
	100% 280A		Dimensiones (mm)	550 / 240 / 445
Rango de corriente (A)	10~350		Up/down slope	0 - 10.0
Frecuencia AC (Hz)	50~250		Pre/post flujo (S)	0.1 - 2.0/0 - 10.0
Efecto de aclaramiento (%) (AC TIG)	-5~+5		Voltaje en vacío (V)	58

Accesorios

-Antorcha TIG alta frecuencia
-Porta electrodo y grapa a tierra
-flujómetro de argón

-Manguera de gas
-Kit de consumibles
-Caja de herramientas

www.welderpower.com.pe

FICHA TÉCNICA



XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS



MAQUINA MULTIPROCESOS XTREME 450, WELD DÄF

Equipo y Detalle de Accesorios	Código	Cant	Und
MAQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESOS XTREME 450; 220/380-440V, WELD DÄF		1.0	UN
CABLE DE SOLDAR 2/0 AWG, SOLDAMUNDO	AWG20	7.0	m
PORTA ELECTRODO 500AMP	GF50	1.0	UN
GRAPA DE COBRE BASE PLANA 500 A, WELDPower	F500W	1.0	UN
COCHE PARA MAQUINA XTREME 450/402/350, WELD DÄF	TWXT34	1.0	UN

ALIMENTADOR WELD DÄF XTREME 25

Equipo y Detalle de Accesorios	Código	Cant	Und
ALIMENTADOR HD DÄF, XTREME 25		1.0	UN
ANTORCHA PROFAX FC400 PLATINIUM HD		1.0	m
FLUJOMETRO DE ARGON & MEZCLA, WELDPower	FL-100	1.0	UN
RODILLO XTREME 350/402/450 TUBULAR 1.2/1.6MM WELD DÄF	RGMF3450T12	2.0	UN
MANGUERA PARA CONEXIÓN DE GAS		1.0	UN

SOBRE WELD DÄF

Marca creada por el grupo SOLDAMUNDO que se ha especializado en el campo de la soldadura y corte de metales, ofreciendo al mercado la más alta tecnología en máquinas para todos los procesos de soldadura, sistemas de corte CNC para oxicorte y plasma y una variedad de equipos de limpieza, soldadura y corte láser.



ASESÓRATE CON LOS EXPERTOS

En SOLDAMUNDO nuestro grupo de asesores especialistas están a tu disposición para asesorarte y brindarte equipos que cumplan con las exigencias que tu proyecto de soldadura requiere.

Si requieres asesoramiento, demostraciones en campo o en tu taller ponte en contacto con nosotros.



SERVICIO TÉCNICO CALIFICADO

Contamos en Perú con tres centros de servicio técnico especializados ubicados en el norte (Piura), centro (Lima) y sur (Arequipa), para resolver cualquier contratiempo que pueda tener. Contamos además con un amplio stock de repuestos y personal en constante capacitación para asegurar la continuidad de su operación y proteger su inversión.



CRÉDITO Y MÉTODOS DE PAGO

Para comodidad de nuestros clientes tenemos diferentes métodos de pago:

- Efectivo
- Transferencias interbancarias
- Tarjeta de crédito
- Pago Link

Si requiere un crédito puede comunicarse con nuestra área de créditos y cobranzas para evaluar su solicitud.



TALLER DE SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO



FICHA TÉCNICA

WELD DAF

XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS

WelderPower[®]
Premium Welding Products.

incluye



ANTORCHA PROFAX FC400

NUEVA



Porta electrodo y grapa de cobre con cable de soldar 2.0



Flujómetro

Opcionales



Careta Fotosensible



Spool Gun / Conector Euro

PROFAX

NUEVA FC400 HD PLATINUM CHOICE 400 AMP MIG GUN



Especialmente diseñada para trabajos exigentes en aplicaciones con alambres tubulares de 1.2 y 1.6mm

CONECTOR EURO

Consumibles

- | | | |
|-----|---------|--------------------|
| 1.- | 17SW | HD Aislador base |
| 2.- | 57HD | Difusor de gas |
| 3.- | 17S-30 | HD Contact tip 0.8 |
| | 17S-40 | HD Contact tip 1.0 |
| | 17S-45 | HD Contact tip 1.2 |
| | 17S-116 | HD Contact tip 1.6 |
| 4.- | 27S62 | HD Tobera 5/8" |



27S62



17S-XX



57HD



17SW

Características

- | | |
|---|---|
| 1.-Mango ergonómico delgado | 5.-Puntas de contacto de alta resistencia para una vida más larga |
| 2.-Grandes ranuras de enfriamiento | 6.-Difusor de gas de cobre de alta resistencia |
| 3.-El cuello de la antocha puede girar 360° | 7.-Tobera de alta resistencia |
| 4.-Tornillo de fijación para liner ubicado al costado del mango para protección contra salpicaduras | 8.-Disponible para diámetro de alambre hasta 1.6mm |

