

FICHA TÉCNICA

WELDER
DAF

XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS

WelderPower
Premium Welding Products.

CC/CV

3
PHZ

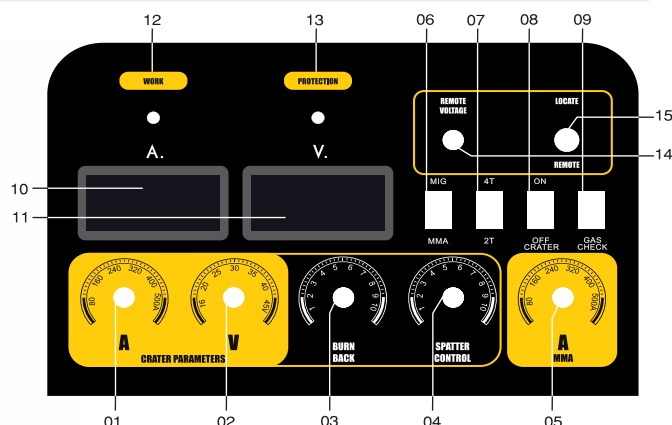
SMAW

GMAW

GTAW

FCAW

Panel de control



- 1.- Regulador corriente crater / modo 4T.
- 2.- Regulador voltaje crater / modo 4T.
- 3.- Regulador retroceso de alambre, modo automatizado
- 4.- Control de salpicaduras (Inductancia)
- 5.- Regulador de amperaje (MMA).
- 6.- Selector de proceso GMAW-FCAW / SMAW-GTAW.
- 7.- Selector modo manual (2T) y automático (4T).
- 8.- Selector de activación modo crater.
- 9.- Selector chequeo de gas.
- 10.- Amperímetro digital.
- 11.- Voltímetro digital.
- 12.- Luz de encendido trabajo / soldadura.
- 13.- Luz de peligro / Falla.
- 14.- Perilla control de voltaje, sistema Volt sense.
- 15.- Interruptor Locate/Remote.



Parámetros

Voltaje de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440 VAC ± 10% (Selección automática de voltaje)
Peso	53.6 Kg
Dimensiones	753 X 393 X 700
Ciclo de trabajo	60% 500A 39V / 100% 390A 34V
Diámetro de alambre (Sólido)	0.8 - 1.6 mm
Diámetro de alambre (Tubular)	1.2 - 2.0 mm
Regulación de amperaje SMAW	45 - 500 A
Diámetro de electrodo	3/32" (2.4mm) - 3/16" (5.0mm)

**COMPATIBLE CON
CUALQUIER
ALIMENTADOR
VOLT SENSE,
TIPO SUITCASE**



Parámetros

conector spool gun

4 Rodillos



Alimentación (V)

24 V

Diámetro de alambre
(Sólido / Tubular)

0.8 - 1.6 mm

Tipo de conexión

Euro

FICHA TÉCNICA



XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS



MAQUINA MULTIPROCESOS XTREME 450, WELD DÄF

Equipo y Detalle de Accesorios	Código	Cant	Und
MAQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESOS XTREME 450; 220/380-440V, WELD DÄF		1.0	UN
CABLE DE SOLDAR 2/0 AWG, SOLDAMUNDO	AWG20	7.0	m
PORTA ELECTRODO 500AMP	GF50	1.0	UN
GRAPA DE COBRE BASE PLANA 500 A, WELDPower	F500W	1.0	UN
COCHE PARA MAQUINA XTREME 450/402/350, WELD DÄF	TWXT34	1.0	UN

ALIMENTADOR WELD DÄF XTREME 25

Equipo y Detalle de Accesorios	Código	Cant	Und
ALIMENTADOR HD DÄF, XTREME 25		1.0	UN
ANTORCHA PROFAX FC400 PLATINIUM HD		1.0	m
FLUJOMETRO DE ARGON & MEZCLA, WELDPower	FL-100	1.0	UN
RODILLO XTREME 350/402/450 TUBULAR 1.2/1.6MM WELD DÄF	RGMF3450T12	2.0	UN
MANGUERA PARA CONEXIÓN DE GAS		1.0	UN

SOBRE WELD DÄF

Marca creada por el grupo SOLDAMUNDO que se ha especializado en el campo de la soldadura y corte de metales, ofreciendo al mercado la más alta tecnología en máquinas para todos los procesos de soldadura, sistemas de corte CNC para oxicorte y plasma y una variedad de equipos de limpieza, soldadura y corte láser.



ASESÓRATE CON LOS EXPERTOS

En SOLDAMUNDO nuestro grupo de asesores especialistas están a tu disposición para asesorarte y brindarte equipos que cumplan con las exigencias que tu proyecto de soldadura requiere.

Si requieres asesoramiento, demostraciones en campo o en tu taller ponte en contacto con nosotros.



SERVICIO TÉCNICO CALIFICADO

Contamos en Perú con tres centros de servicio técnico especializados ubicados en el norte (Piura), centro (Lima) y sur (Arequipa), para resolver cualquier contratiempo que pueda tener. Contamos además con un amplio stock de repuestos y personal en constante capacitación para asegurar la continuidad de su operación y proteger su inversión.



CRÉDITO Y MÉTODOS DE PAGO

Para comodidad de nuestros clientes tenemos diferentes métodos de pago:

- Efectivo
- Transferencias interbancarias
- Tarjeta de crédito
- Pago Link

Si requiere un crédito puede comunicarse con nuestra área de créditos y cobranzas para evaluar su solicitud.



TALLER DE SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO



FICHA TÉCNICA

WELD DAF

XTREME 450 PROFESIONAL CC/CV FUENTE DE PODER MULTIPROCESOS

WelderPower[®]
Premium Welding Products.

incluye



ANTORCHA PROFAX FC400

NUEVA



Porta electrodo y grapa de cobre
con cable de soldar 2.0



Flujómetro

Opcionales



Careta Fotosensible



Spool Gun / Conector Euro

PROFAX

NUEVA FC400 HD PLATINUM CHOICE 400 AMP MIG GUN



Especialmente diseñada
para trabajos exigentes en
aplicaciones con alambres
tubulares de 1.2 y 1.6mm

CONECTOR EURO

Consumibles

- | | | |
|-----|---------|--------------------|
| 1.- | 17SW | HD Aislador base |
| 2.- | 57HD | Difusor de gas |
| 3.- | 17S-30 | HD Contact tip 0.8 |
| | 17S-40 | HD Contact tip 1.0 |
| | 17S-45 | HD Contact tip 1.2 |
| | 17S-116 | HD Contact tip 1.6 |
| 4.- | 27S62 | HD Tobera 5/8" |



27S62



17S-XX



57HD



17SW

Características

- | | |
|---|---|
| 1.-Mango ergonómico delgado | 5.-Puntas de contacto de alta resistencia para una vida más larga |
| 2.-Grandes ranuras de enfriamiento | 6.-Difusor de gas de cobre de alta resistencia |
| 3.-El cuello de la antocha puede girar 360° | 7.-Tobera de alta resistencia |
| 4.-Tornillo de fijación para liner ubicado al costado del mango para protección contra salpicaduras | 8.-Disponible para diámetro de alambre hasta 1.6mm |

