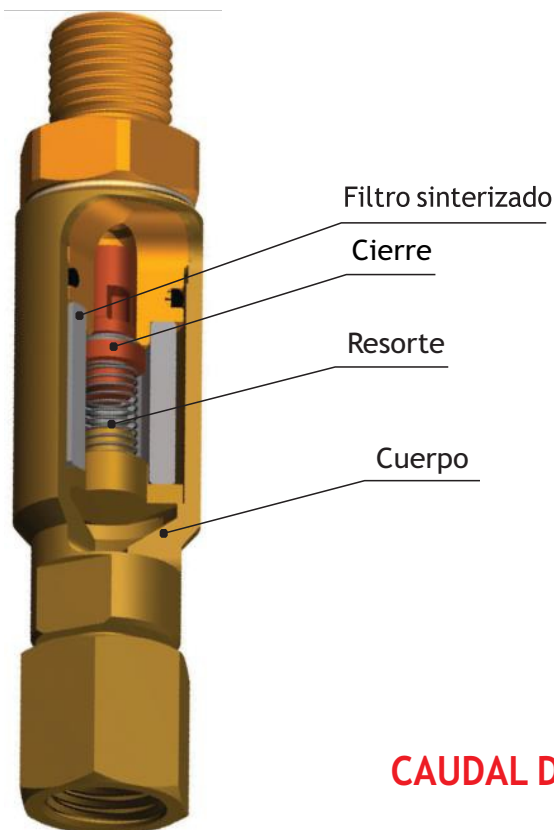


FICHA TÉCNICA

ANTIRETORNO SAFE GUARD - AGA



VISTA EN CORTE DEL SG2 / MV 93



GASES, PRESIONES MÁXIMAS DE USO Y FACTOR DE CONVERSIÓN

GAS	PRESIÓN DE TRABAJO	COEFICIENTE DE CONVERSIÓN
Oxígeno	10 bar (145 Psi)	x 0,95
Acetileno	1,5 bar (21 Psi)	x 1,04
Hidrogeno	5 bar (72 Psi)	x 3,75
Propano	5 bar (72 Psi)	x 0,8
Metano	5 bar (72 Psi)	x 1,33
Gas natural	5 bar (72 Psi)	x 1,33
Etileno y mezclas (Mapp)	5 bar (72 Psi)	x 1,02

* Caudales medidos con aire en las curvas a continuación. Para tener el valor de flujo correcto para otros gases, aplicar el factor de corrección acorde al gas empleado.

CAUDAL DE CAUDAL DEL SG2 / MV93 Y MV93 RP

VÁLVULA DE SEGURIDAD SG2 / MV93

Versión para ser instaladas a la salida del regulador, entre mangueras, con acoples rápidos ISO o a la entrada del soplete y adaptarse a su necesidad de seguridad y flexibilidad en la gestión de sus equipos oxí-gas. Idóneas para procesos de soldadura, calentamiento y oxicorte medianos y ligeros.

Código	Gas	Montaje	Entrada	Conexión	Salida
--------	-----	---------	---------	----------	--------

PARA CONECTAR A LA SALIDA DEL REGULADOR



H0081810	O ₂	Regulador	G1/4"	G1/4"
H0081850	Gas	Regulador	G3/8" izq.	G3/8" izq.
80505AN	O ₂	Regulador	G3/8"	G3/8" H
0762497	O ₂	Regulador	9/16"	9/16"
0762498	Gas	Regulador	9/16" izq	9/16" izq

PARA CONECTAR A LA ENTRADA DEL SOPLETE CON CONEXIONES ROSCADAS



H0081910	O ₂	Soplete	G1/4"	G1/4"
81960	Gas	Soplete	G1/4" izq	G1/4" izq.
91900	O ₂	Soplete	G3/8"	G3/8"
H0081950	Gas	Soplete	G3/8" izq	G3/8" izq
0762495	O ₂	Soplete	9/16"	9/16"
0762496	Gas	Soplete	9/16" izq	9/16" izq