

# FICHA TÉCNICA

## WELDERMIG ER 308L



**TIG: AWS A5.9 ER 308L / MIG: AWS A5.9 ER 308LSi**

Versión : 01  
Página : 1 de 1  
Fecha : 12/02/2024

### CARACTERÍSTICAS

**WELDERMIG ER 308L** es un alambre de acero inoxidable del grupo 19Cr-9Ni, con extra bajo contenido de Carbono, cuyo metal depositado evita la precipitación de carburos de Cromo, aumentando su resistencia a la corrosión intergranular.

Por sus características de excelente soldabilidad se recomienda para uniones de excelentes terminaciones.

**WELDERTIG ER 308L** es un alambre para soldar con TIG.

**WELDERMIG ER 308LSi** es un alambre para soldar con MIG.

### APLICACIONES

**WELDERMIG ER 308L** se utiliza para la unión de aceros inoxidables AISI 304 y 304L.

Ultra resistente a la corrosión hasta 350°C por soluciones oxidantes, a la oxidación en caliente hasta 550°C. Para soldar bombas, turbinas, ejes, estanques, columnas, tubos, válvulas, mezcladores, secadores, estufas, hornos, filtros y otros equipos de la industria química, farmacéutica, celulosa y papel, textil, curtiembres, hospitales, refrigeración, lavanderías, cocinas industriales, tratamiento ambiental, etc.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

- ☐ Resistencia a Tracción >520 N/mm<sup>2</sup>
- ☐ Alargamiento > 35%

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

TIG: C <0,03%; Cr : 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,30%-0,65%

MIG: C <0,03%; Cr : 19,5%-22,0%; Ni :9,0-11,0%; Si :0,65%-1,00%

☐ Aporte TIG: Embalaje de 5 kg.

Diámetros 1,6mm; 2,5mm; 3,2mm. Largo 1mt

☐ Alambre MIG: Bobinas de 15 kg.

Diámetros 0,8mm; 1,0mm; 1,2mm.