

FICHA TÉCNICA

WELDERMIG ER 5356



AWS A5.10 ER 5356 / DIN 1732 MSG AlMg 5

Versión	: 01
Página	: 1 de 1
Fecha	: 08/01/2024

CARACTERISTICAS

WELDERMIG ER 5356 es un alambre para soldadura con el proceso MIG para soldar todo tipo de aleaciones de Aluminio forjados y fundiciones de Aluminio hasta con 5% Mg.

WELDERMIG ER 5356 es una aleación de Aluminio con 5% de Magnesio, lo cual permite soldaduras en producción como recipientes de presión, industria automotriz, ferrocarriles, bicicletas, motos, etc. o en mantención, tanto para uniones como para reconstrucción de partes desgastadas o partes quebradas como block de motores, aspas de ventiladores, cajas de engranajes, flotadores de redes de pesca, etc.

Antes de soldar, efectuar una efectiva limpieza, eliminando todo tipo de residuos de grasa, aceite, pintura, etc.

Para soldar con el proceso MIG, usar máquina de corriente continua, la tierra al polo negativo y la pistola MIG al polo positivo. Usar gas Argón para soldar.

Usar pistola MIG con un largo máximo de 3 metros. Usar liner (flexible) de teflón y los rodillos del alimentador deben ser con canal "u".

Eventualmente, precalentar la pieza si esta es de un gran tamaño o en días muy fríos.

PROPIEDADES MECANICAS

- RESISTENCIA A TRACCION >240 N/mm²
- LIMITE DE ELASTICIDAD >110 N/mm²
- ALARGAMIENTO > 17 %
- PUNTO DE FUSION : 565 - 635°C

DIAMETROS DISPONIBLES

0,8mm – 0.030" Rollo	6.5 kg
1,0mm - 0.040" Rollo	6.5 kg
1,2mm - 0.045" Rollo	6.5 kg
1,6mm - 1/16" Rollo	6.5 kg