

FICHA TÉCNICA

VARILLA APORTE ER70S-6



DESCRIPCIÓN:

ER70S-6 es una varilla de soldadura de acero al carbono recubierta de cobre con escudo de gas para la fabricación de acero dulce;

La varilla **TIG ER70S-6** cumple con AWS A5.18 (ER70S-6), EN ISO14341-A (G 38 2 C1 / M21 Z 3Si1), gas de protección requerido: 100% Ar;

La varilla de relleno **TIG ER70S-6** proporciona una excelente usabilidad con un arco estable, menos salpicaduras y buena apariencia del cordón. El metal de soldadura tiene un excelente rendimiento mecánico y es menos sensible a los poros;

La varilla de soldadura **TIG ER70S-6** se utiliza para acero al carbono y acero aleado con soldadura de estructuras de resistencia a la tracción de 500MPa y soldadura de alta velocidad de placas de lámina y tuberías;

Fórmula probada en el tiempo; Instalaciones de fabricación avanzadas; Un equipo de ingenieros de soldadura experimentados listos para responder a todas sus preguntas de soldadura.

Una varilla TIG de acero inoxidable con muy bajo contenido de carbono tiene una alta eficiencia de deposición que se utiliza para unir aleaciones 309L similares o para unir aceros inoxidables de la serie 300 con aceros al carbono o de baja aleación.

