

ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

CITODUR 1000

Recubrimientos Duros

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Electrodo de gran resistencia a la corrosión y abrasión severa.
- Depósito de fundición blanca con alto contenido de cromo (36%), por lo que se recomienda aplicar 2 pases para que el relleno no se desprenda.
- Recomendable usar una cama cojín apropiada en función a las características del material base
- Gracias a su alto contenido de carburos de cromo, el depósito conserva resistencia a la abrasión severa aún a temperaturas elevadas (hasta 1000°C).
- Cordones perfectamente lisos, libres de poros, sin salpicaduras ni inclusiones de escoria.
- Material de aporte no maquinable que puede ser forjado y templado.

APLICACIONES TÍPICAS

- Para recuperar y recubrir piezas que están expuestas al desgaste por abrasión severa y bajo impacto.
- Usado en la industria minera, siderúrgica, construcción, ladrillera, cementera, agrícola y en sectores en donde los materiales están expuestos a desgaste abrasivo severo.
- Ideal para la recuperación y protección de dientes, cucharas, baldes y cubos de draga, sinfines de transporte, paletas de mezcladoras, uñas de palas, bombas de arena, aletas de ventiladores, etc.
- Para ollas, moldes y bordes de cucharas de fundición, que sufren desgaste por abrasión o erosión de escorias o metal líquido a temperaturas elevadas.

POSICIONES DE SOLDADURA

1G, 2G

CERTIFICACIONES

AWS A5.13 / ASME SFA-5.13 ~ EFeCr-A8

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula Plástica de 4.5 kg
mm.	pulg.	mm.	pulg.	Caja Máster 18 kg
3.25	1/8	350	14	507394
4.0	5/32	350	14	506723

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾

	Tratamiento Térmico	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies-lbf) °C (°F)	Dureza
Requerimientos - AWS ~ EFeCr-A8	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	No especificado	50 - 60 HRC
Resultados Típicos ⁽²⁾ - Tal como se soldó	Sin tratamiento	-	-	-	-	58 - 65 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requerimientos - AWS ~ EFeCr-A8	2.5 - 4.5	0.5 - 1.5	1.5 máx	No especificado	No especificado
Resultados Típicos ⁽²⁾ - Tal como se soldó	4.00	1.10	0.60	0.015	0.011
	% Ni	% Cu	% Mo	% Cr	% V
Requerimientos - AWS ~ EFeCr-A8	No especificado	No especificado	2.00 máx	30 - 40	No especificado
Resultados Típicos ⁽²⁾ - Tal como se soldó	-	-	0.10	36.0	0.10

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	3.25 mm [1/8 plg.]	Corriente (Amps) 4.00 mm. [5/32 pulg.]	5.00 mm [3/16 plg.]
CD(+)	120 - 140	150 - 180	190 - 240

(1) Metal depositado en la soldadura. (2) Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página.

CITODUR 1000

Recubrimientos Duros

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.oerlikon-soldadura.lat

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

OFICINA COMERCIAL LINCOLN ELECTRIC EN PERÚ

Juan Miller 225 · Urb. Industrial La Chalaca
Callao, Lima · Perú · Phone: +511.465.5754



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Calle 6a # 33-23 · Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia CP: 111611
Colombia Phone +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP CEP: 07170-350
Brazil Phone +55 11 2431 4700/4702 · www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com