

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX A

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA ACERO AL CARBONO Y BAJA ALEACIÓN



NAZCA TUB 7010



SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA **ESAB**

Es un electrodo celulósico para aceros de baja aleación, de gran penetración, alta resistencia para todas las posiciones de soldadura, especialmente para vertical descendente.

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.5 / AWS A5.5: E7010-P1 EN ISO 2560-A : E 42 2 Z C 21
Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Tuberías, oleoductos, mineroductos, gasoductos, API 5L, X52 a X60.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	480 MPa (min)	530 - 600 MPa	23-25% (en 2")

Resultado Charpy

Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	40 - 60 J

Composición Química (%)

C	Mn	Mo	Ni	Si
0.08	0.45	0.30	0.40	0.13

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	65 - 120 A
4.00 mm (5/32")	90 - 180 A
5.00 mm (3/16")	150 - 240 A

Información para pedidos

NAZCA TUB 7010 3.25mm 20.00kg LT	0505507
NAZCA TUB 7010 4.00mm 20.00kg LT	0505508
NAZCA TUB 7010 5.00mm 20.00kg LT	0505509

