

CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E308L-16
ISO 3581-A	E 199 L R 3 2

DIÁMETRO x LONGITUD (mm/Pulg)

INXWP2	2,5 mm x 350 mm → 3/32" x 14"
INXWP3	3,2 mm x 350 mm → 1/8" x 14"
INXWP4	4.0 mm x 350 mm → 5/32" x 14"

CARACTERÍSTICAS

- Puede soldar en todas las posiciones produciendo un arco suave y consistente.
- Escoria de fácil remoción.
- Los cordones presentan un aspecto plano y suave.
- Posee una buena resistencia a la corrosión intergranular debido a su bajo contenido de carbono.

APLICACIONES TÍPICAS

- Electrodo para soldadura de aceros inoxidable de tipo rutilico.
- Pueden soldar aceros de tipo AISI 304 y 304L, pudiendo también con aceros AISI 204, 301, 302, 308 y 308L.



ACERO
INOXIDABLE

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO)

C	Si	Mn	S	Ni
0,030	0,55	0,87	0,011	9,63
Mo	Cr	Cu		
0,22	19,86	0,12		

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS, SOBRE EL METAL DEPOSITADO

	R. Tensión (mpa)	Lím. Elástico (mpa)	Elongación (%)	Resistencia al impacto
Standard	≥ 520	≥ 320	≥ 35	--
Valores típicos	557	440	39	70

AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Diámetro x longitud mm / (pulg.)	Rango de corriente (A)
2,5 x 350 (3/32" x 12")	40 - 75
3,2 x 350 (1/8" x 14")	60 - 110
4.0 x 350 (5/32" x 14")	110 - 140

POSICIONES DE SOLDADURA



PA
Posición
plana



PB
Posición
en ángulo



PC
Posición
transversal



PE
Posición
en techo



PF
Posición
vertical
ascendente



PH
Posición
ascendente
p/tubo

TIPO DE CORRIENTE

CA / CC

CERTIFICACIONES / BAJO NORMA DE

AWS BAC CNAS IAF ISO 9001: 2008

Referencia	Diámetro por longitud mm / (pulg.)	Tipo de Presentación	Gramos por electrodos aprox.	Electrodos por empaque aprox.	Peso del empaque (Kg)	Empaques por caja (uds.)	Peso de la caja (Kg)	Cajas por palet (uds.)	Peso total del palet (Kg.)	Color de la presentación del empaque
J128EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	Empaque 2 Kg	10,8	163	2	10	20	50	1000	
J108EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	Empaque 2 Kg	18,4	93	2	10	20	50	1000	
J109EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	Empaque 2 Kg	36,5	55	2	10	20	50	1000	

* Disponibilidad de presentación en blisters. (consulte a su proveedor).