

FICHA TÉCNICA

Acero al Carbono y Baja Aleación

EXATUB E71T-1M

FCAW



El producto **EXATUB E71T-1M** es un alambre tubular rutílico para aplicarse en toda posición, diseñado para trabajar con CO₂ o mezcla de gases 80% Ar + 20% CO₂ como gas protector. Puede ser usado para soldar en toda posición en un pase o multipase con aceros de mediano carbono o baja aleación. El cordón de soldadura presenta fácil remoción de escoria y buen acabado.



Clasificación

AWS A5.20 / ASME SFA-5.20 E71T-1C/1M

Análisis Químico de Metal Depositado (valores típicos) [%]

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0,05	1,4	0,52	0,013	0,011	-	-	-	-	-

Propiedades Mecánicas del Metal Depositado

Resistencia a la Tracción [MPa (psi)]	Límite de Fluencia [MPa (psi)]	Elongación en 2" [%]	Energía Absorbida ISO-V (-20°C) [J]
mín. 578 (83 800)	mín. 529 (76 700)	mín. 30	100

Conservación del Producto

- Mantener seco y evitar humedad.

Posiciones de Soldadura

P, H, Sc, Va.



Parámetros de Soldeo Recomendados

Diámetro [mm]	1,20	1,60
Polaridad	Corriente continua electrodo al positivo (DCEP)	
Amperaje [A]	140 - 320	200 - 380
Voltaje [V]	22 - 35	25 - 36
Stick out (mm)	15 - 25	
Flujo de Gas (l/min)	15 - 25	

Aplicaciones

- El alambre EXATUB E71T-1C/1M es ideal para realizar soldadura en un solo pase y/o multipase sobre aceros de mediano carbono y aceros de baja aleación.
- Dentro de sus aplicaciones es muy usado para la soldadura de fabricación y reparación en astilleros, tanques de almacenamiento, fabricaciones estructurales (vigas, tolvas, tubos, tanques, etc.), tendidos de tuberías (piping), minería y equipos de movimiento de tierra en general, etc.