

FICHA TÉCNICA

MIGFIL PS 6-GC

ACERO AL CARBONO

ALAMBRES SOLIDOS Y VARILLAS (GMAW/GTAW)

Alambre con alto contenido de Manganeso (Mn) y Silicio (Si), que permite soldar con corriente alta cuando se emplea como gas protector CO₂ ó mezcla Ar-CO₂.

Son adecuados para soldar sobre aceros con suciedad y cascarilla de óxido en cantidad moderada. Permite incrementar la velocidad de deposición sin afectar la calidad del depósito de soldadura. El trabajo en posiciones forzadas es mediante el uso de transferencia por cortocircuito.



Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.18 / ASME SFA-5.18 : ER70S-6
Aprobaciones	ABS 3M SA : ABS 3M SA GL 3S : GL 3S

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	420 MPa	500-640 MPa	22 %	CC(+)

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	20 °C	80 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión
0.8 mm	90-120 A	15-27 V
1 mm	110-150 A	17-32 V
1.2 mm	110-270 A	19-35 V