

FICHA TÉCNICA

SOLDAMIG ER70S-6



ACERO AL CARBONO

ALAMBRES SOLIDOS Y VARILLAS (GMAW/GTAW)

Alambre macizo para la soldadura de aceros al carbono o de baja aleación por el proceso MAG. Su contenido de silicio y manganeso le confiere excelentes propiedades desoxidantes, lo que asegura una soldadura libre de porosidades en una variedad de trabajos. Está diseñado para aplicaciones en donde se requieren eficiencia y alto grado de deposición.



Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.18 / ASME SFA-5.18 : ER70S-6
Aprobaciones	ABS 3SA : ABS 3SA

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	410 MPa	497-552 MPa	22 %	CC(+)

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-20 °C	81 J

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión
0.8 mm	80-160 A	17-21 V
1 mm	90-190 A	18-24 V
1.2 mm	130-330 A	19-31 V