

# FICHA TÉCNICA

## ALAMBRE TUBULAR DUAL SHIELD 7100 ULTRA



ACERO AL CARBONO  
ALAMBRES TUBULARES (FCAW/MCAW)



### Dual Shield 7100 Ultra

FCAW wire for mild steel and 490N/mm<sup>2</sup> class high tensile steel. Dual Shield 7100Ultra is a multi-purpose all position flux cored wire for use with CO<sub>2</sub> or CO<sub>2</sub> /Ar mixed gas.

#### Especificaciones

##### Clasificaciones

SFA/AWS A5.20 : E71T-1C  
SFA/AWS A5.20 : E71T-1CH8  
SFA/AWS A5.20 : E71T-9C  
SFA/AWS A5.20 : E71T-9CH8  
SFA/AWS A5.20 : E71T-9M  
SFA/AWS A5.20 : E71T-1M  
JIS Z 3313 : YFW-C502R/YFL-C503R  
KS D 7104 : YFW-C502R/YFL-C503R  
EN ISO 17632-A : T46 2 P C1 1 H10  
EN ISO 17632-A : T46 2 P M21 1 H10

##### Aprobaciones

|                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| ABS : 3YSA H10            | ABS : 3Y400SA(H10)           |
| BV : SA3YM (C1)           | BV : SA3YM HH                |
| BV : SA3YM HH             | CCS : 3SH10, 3YSH10 (C1)     |
| CE : EN 13479             | ClassNK : KSW53G(C & M2) H10 |
| CWB : E491T1-C1A3-CS1-H8  | KR : 3YSG(C)H10              |
| CWB : E491T1-M21A3-CS1-H8 | LR : 3Y40S H10 (M21)         |
| DNV-GL : III YMS          | LR : 3YS H10 (M21)           |
| LR : 3YS H10 (C1)         | RS : 3YS H10                 |
| UKCA : EN 13479           |                              |
| VdTÜV : 06616             |                              |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

##### Corriente de soldadura

DC+

##### tipo de aleación

C Mn

##### Gas de protección

M21, C1 (EN ISO 14175)

#### Propiedades típicas de Tensión

| Condición          | Límite de flujo | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
|--------------------|-----------------|---------------------------|--------------|
| <b>AWS</b>         |                 |                           |              |
| Como queda soldado | 580 MPa         | 620 MPa                   | 26 %         |
| Como queda soldado | 495 MPa         | 561 MPa                   | 31 %         |

#### Teste Charpy

| Condición          | Temperatura de prueba | Valor de impacto |
|--------------------|-----------------------|------------------|
| <b>AWS</b>         |                       |                  |
| Como queda soldado | -20 °C                | 90 J             |
| Como queda soldado | -30 °C                | 55 J             |
| Como queda soldado | -20 °C                | 84 J             |