

FICHA TÉCNICA

ALAMBRE TUBULAR E71T-1 HYUNDAI



FICHA TÉCNICA



ALAMBRE TUBULAR E71T-1 HYUNDAI

- Es un alambre tubular usado para substituir el alambre sólido por sus ventajas como aporte MIG, debido a su excelente soldabilidad y terminación, por su alta relación de deposición y baja pérdida por salpicaduras. El Hidrógeno difusible controlado hasta 4 ml/100 gr de metal depositado, aumenta la resistencia a fisuras por Hidrógeno, especialmente en aceros de medio Carbono o en aceros de baja aleación. Su escoria es de fácil remoción. Posee una excelente soldabilidad en todas las posiciones. Usar gas CO₂ ó mezcla (80%Ar + 20% CO₂). Soldar con C.C (+). Se recomienda un stickout de 20 mm



PROPIEDADES MECANICAS (metal depositado)		ASME / AWS A5.20
Resistencia a Tracción	N/mm ²	490 a 670 N/mm ²
Límite Elástico	N/mm ²	> 390 N/mm ²
Alargamiento (l=5d)	%	> 22 %
Test de Impacto a -20°C	J	> 27 J

COMPOSICION QUIMICA	
C < 0,12% ; Mn < 1,75% ; Si < 0,90%; Cu < 0,35%; Ni < 0,50%; Cr < 0,20%; Mo < 0,30%; V < 0,08%	

TABLA GUIA PARAMETROS PARA SOLDAR

DIAMETRO	POSICION	VELOCIDAD	AMP / VOLTAJE	DEPOSICION
1,2mm (0.045")	Plana / Horiz.	15,75 mt / min	120A (22V) a 300A (30V)	4 kg / hr
	Vertical Asc.	11,50 mt / min	120A (22V) a 260A (28V)	2 kg / hr
	Sobrecabeza	16,50 mt / min	120A (25V) a 300A (30V)	4 kg / hr
1,6mm (1/16")	Plana / Horiz.	10,00 mt / min	180A (24V) a 450A (36V)	5,40 kg / hr
	Vertical Asc.	8,40 mt / min	180A (24V) a 280A (28V)	3,90 kg / hr
	Sobrecabeza	10,60 mt / min	180A (27V) a 300A (30V)	4,60 kg / hr

ALMACENAMIENTO

E71T-1 tiene un embalaje conteniendo un rollo de alambre desnudo. Mantenerlo almacenado en lugares secos entre 20° a 30°C. Abriendo el embalaje, conservarlo entre 30° a 50° C.