

FICHA TÉCNICA

Shield-Bright 308L



ACEROS INOXIDABLES

ALAMBRES TUBULARES (FCAW/MCAW)

Alambre tubular tipo fluxcored para soldadura en todas las posiciones para aceros inoxidable 8%Cr-8%Ni. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables de los tipos 301, 302, 304, 308 y 308L. También se puede utilizar para la soldadura de acero inoxidable del tipo 321 y 347, si la temperatura de funcionamiento no supere 260 °C. Su bajo contenido de carbono minimiza la formación de carburos precipitados.



Especificaciones

Clasificaciones

SFA/AWS A5.22 : E308LT1-1
SFA/AWS A5.22 : E308LT1-4
JIS Z 3323 : YF 308LC
KS D 3612 : YF 308LC
EN ISO 17633-A : T 19 9 L P C1 2
EN ISO 17633-A : T 19 9 L P M21 2

Aprobaciones

ABS : E308LT1-4
ABS : E308LT1-1
BV : 308L (C1)
BV : SA 308L (M21)
CCS : 308L (C1)
CE : EN 13479
ClassNK : KW308LG(C)
CWB : E308LT1-1 (M21)
CWB : E308LT1-4 (C1)
DNV : VL 308L (M21)
KR : RW308LG (C) (C1)
LR : 304L
UKCA : EN 13479
VdTÜV : 04832 (M20,M21)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura

DC+

tipo de aleación

C Cr Ni

Gas de protección

M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1			
Como queda soldado	372 MPa	568 MPa	61 %
M21			
Como queda soldado	410 MPa	580 MPa	44 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
C1		
Como queda soldado	-29 °C	60 J
Como queda soldado	-196 °C	30 J
M21		
Como queda soldado	-29 °C	50 J
Como queda soldado	-196 °C	28 J

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
C1						
0.025	1.10	0.70	0.007	0.025	10.0	19.1
M21						