FICHA TÉCNICA

ALAMBRE TUBULAR ULTRACORE 81Ni1A75-H LINCOLN

DETALLES

Diseñado para aplicaciones de alta resistencia y baja aleación mediante el uso de 75% de argón y 25% de CO2. El uso de la mezcla de gases estabiliza el arco y reduce los niveles de salpicadura y ocasiona un buen mojado del cordón de soldadura y una apariencia plana

CARACTERÍSTICAS

- Capaz de producir depósitos de soldadura con valores de impacto que exceden de 88 a 123 J (65 a 91 ftlb) a -40°C (-40°F)
- Diseñado para soldar con un gas de protección de 75 a 85% de argón y balance de CO2
- Desempeño premium del arco eléctrico y gran apariencia de los cordones de soldadura
- Cumple con los requisitos de AWS D1.8 para aplicaciones sísmicas
- Empacado en bolsas de aluminio ProTech®
- Nota: Los datos de prueba del suplemento de AWS D1.8 para aceros estructurales sísmicos pueden ser encontrados en el Centro de Certificación de Lincoln Electric
- Select packaging and diameters are available meeting Buy America & American Iron & Steel (AIS) standards.

APLICACIONES TÍPICAS

Construcción de puentes
Aceros grado intemperie
Plataformas marinas
Fabricación estructural
Aplicaciones con requisitos de NACE

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones de soldadura

GAS PROTECTOR

Mezcla de gases