FICHA TÉCNICA

ALAMBRE TUBULAR ULTRACORE 81Ni2A75-H LINCOLN

DETALLES

Para aplicaciones de alta resistencia en baja aleación donde lo más importante es la productividad y consistencia en aplicaciones de 75% argón con 25% de CO2. Esta mezcla estabiliza las características del arco, reduce los niveles de salpicadura y mejora el mojado para brindar un apariencia plana del cordón de soldadura

CARACTERÍSTICAS

- Capaz de producir depósitos de soldadura con una tenacidad que excede de 88 a 123 J (65 a 91 ftlbf) a -40°C (-40°F)
- Diseñado para soldar con un gas de protección de 75% a 85% de argón y el balance de CO2
- Desempeño premium del arco eléctrico y gran apariencia de los cordones de soldadura
- Cumple con los requisitos de AWS D1.8 para movimientos sísmicos
- Empacado en bolsas de aluminio ProTech®
- Los datos de prueba del suplemento de AWS D1.8 para aceros estructurales sísmicos pueden ser encontrados en el Centro de Certificación de Lincoln Electric
-

APLICACIONES TÍPICAS

Minería
Plataformas marinas
Fabricación de puentes
Fabricación de alta resistencia

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones de soldadura

GAS PROTECTOR

Mezcla de gases