

FICHA TÉCNICA

CORESHIELD® 8-Ni1 - ESAB



ACERO AL CARBONO

ALAMBRES TUBULARES AUTOPROTEGIDOS (FCAW)

Coreshield 8-Ni1 es un alambre tubular autoprotegido diseñado para producir soldaduras con bajo contenido de hidrogeno difusible y excelentes propiedades mecánicas. Puede soldar en cualquier posición, incluyendo vertical descendente, debe utilizarse al polo negativo (DCEN). Coreshield 8-Ni1 puede ser usado en estructuras offshore, puentes, tanques de almacenamiento, y otras aplicaciones en las que se requieren excelentes propiedades de impacto. Es ideal para la elaboración de pases raíz y soldadura de juntas de conformación pobre. También puede ser utilizados en aceros expuestos a la intemperie (weathering steel).



Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.29 : E71T8-Ni1 EN ISO 17632-A : T 42 4 1Ni Y N 1 H5
Aprobaciones	ABS : E71T1-8Ni1 ABS : 4YSA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479
Industria	Fabricación industrial en general Equipos móviles Plataformas offshore de petróleo Construcción de barcos/embarcaciones Construcción de puentes Construcción civil



Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC-
Hidrógeno Difusible	<5 ml/100g
tipo de aleación	Low Alloy 1%Ni
Gas de protección	None

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	447 MPa (65 ksi)	536 MPa (78 ksi)	30 %

Teste Charpy

Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-29 °C (-20 °F)	150 J (111 ft-lb)
Como queda soldado	-40 °C (-40 °F)	146 J (108 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.02	1.4	0.35	0.008	0.008	1.00	0.04	0.01	0.008	0.75

% típico de análisis de metal de soldadura

Cu	Nb
0.04	0.003

Depósito

Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Dist. TTW	Tasa de Deposición
1.6 mm (1/16 in.)	120-265 A	19-24 V	1.9-5.7 m/min (75-224 in./min)	-	0.8-2.8 kg/h (1.8-6.2 lbs/h)
2.0 mm (5/64 in.)	120-280 A	20-25 V	1.27-3.81 m/min (50-150 in./min)	25.4 mm (1.0, in.)	0.83-2.8 kg/h (1.8-6.2 lbs/h)