

FICHA TÉCNICA

RODFIL Serie 200



Los productos RODFIL Serie 200, son aleaciones de Cobre en Varillas para soldar con el proceso de soldadura oxigas (BRAZING).

SOLDEXA

Análisis Químico de Metal Depositado (valores típicos) [%]

PRODUCTO	AWS A5.8 Clasificación	Ag	Zn	Si	Cd	Sn	P	Ni	Cu
RODFIL 204	BCu P-2	-	-	-	-	-	7,2	-	Resto
RODFIL 210 RODFIL 210R	RBCuZn-A	-	Resto	0,10 0,50	-	< 0,50	-	-	58,0 61,0
RODFIL 700R	RBCuZn-D	-	41,0	0,20	-	-	-	11,0	46 - 50

(*) Donde: R = Varilla revestida con fundente (Longitud = 500 mm.)

Propiedades Mecánicas del Metal Depositado

PRODUCTO	Resistencia a la Tracción (N/mm ²)	Elongación (l=5d) %	Dureza)BH(	Temp. Trabajo (°C)	Intervalo fusión (°C)	Conductividad eléctrica [Sm/mm ²]
RODFIL 204	250	5	-	710	710 - 740	2,5
RODFIL 210 RODFIL 210R	350	35	110 HB	900	890 - 900	51
RODFIL 700R	-	-	180 HB 220 HB	910	890 - 920	-

Características, Aplicaciones y Presentación

PRODUCTO	Características y Aplicaciones	Presentación
RODFIL 204	Aleación económica de cobre fósforo para soldadura oxigas y TIG, auto fundente sobre cobre. No contiene Ag. Para uniones que trabajan hasta 200°C. Presenta buena fluidez y capilaridad.	Varilla : 2,50 / 3,25 mm.
RODFIL 210 RODFIL 210R	Varilla de bronce especial para unión y recargue por proceso de soldadura oxigas de aplicación universal. Presenta buena fluidez y es insensible al sobrecalentamiento.	Varilla: 2,50 / 3,25 / 4,0 mm. V. Revestida: 2,50 / 3,25 / 4,0 mm.
RODFIL 700R	Varilla patentada de bronce al níquel para unión y recargue sobre bronce, aceros y hierros fundidos. Resistente al desgaste fricción metal-metal y agua de mar. Su depósito es tenaz y maquinable.	V. Revestida: 3,25 / 4,0 mm.

Fuente de Calor:

Soplete oxiacetilénico (llama ligeramente oxidante).

Fundente utilizado en el proceso oxiacetilénico:

FLUX 200

