

FICHA TÉCNICA

ELECTRODO SOLDARCO 308L

Clasificación AWS/ASME: E308L-16

Tipo de recubrimiento: Rutílico

Corriente de soldadura: CA / CD (+)

Diámetros disponibles: 3/32", 1/8", 5/32"

Aplicación principal: Soldadura de aceros inoxidables tipo 304, 304L y similares



Descripción general:

Electrodo revestido de acero inoxidable tipo 308L diseñado para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos de baja emisión de carbono. Ofrece buena resistencia a la corrosión intergranular, excelente apariencia del cordón y fácil remoción de escoria.

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado:

- Resistencia a la tracción: 85,000 psi (aprox.)
- Límite elástico: 60,000 psi (aprox.)
- Alargamiento: 35% (en 2")
- Dureza: 160–200 HB

Composición química típica del metal depositado (%):

- C: 0.04 máx
- Cr: 19.5 – 21.5
- Ni: 9.0 – 11.0
- Mn: 0.5 – 2.5
- Si: 0.3 – 1.0
- S, P: 0.03 máx

Usos recomendados:

- Equipos para la industria alimenticia
- Plantas químicas y farmacéuticas
- Tuberías y estructuras de acero inoxidable
- Reparación de componentes en acero inoxidable

Ventajas:

- Bajo contenido de carbono para minimizar la precipitación de carburos
- Buena estabilidad de arco y escoria fácilmente removible
- Buena resistencia a la corrosión

Condiciones de almacenamiento:

Mantener en lugar seco. En caso de absorción de humedad, secar a 250 °C durante 1-2 horas.

