

FICHA TÉCNICA

EC EnDOtec 4608

AWS A5.22 E 308LT-1



El alambre E308LT de Castolin Eutectic es un electrodo tubular con núcleo fundente diseñado para soldar aceros inoxidable austeníticos tipo 304 y 308.

Composición química típica

Componente	% en soldadura
Carbono (C)	≤ 0.04%
Silicio (Si)	≤ 1.0%
Manganeso (Mn)	0.5 – 2.5%
Fósforo (P)	≤ 0.04%
Azufre (S)	≤ 0.03%
Cromo (Cr)	18.0 – 21.0%
Níquel (Ni)	9.0 – 11.0%
Molibdeno (Mo)	≤ 0.75%
Cobre (Cu)	≤ 0.75%

Estos valores están alineados con las especificaciones de la norma AWS A5.22 para alambres tubulares de soldadura.



Propiedades mecánicas típicas

Propiedad	Valor
Resistencia a la tracción	≥ 520 MPa (75 ksi)
Alargamiento	≥ 30%
Resistencia al impacto (Charpy)	≥ 27 J a -196 °C
Dureza	Aproximadamente 200 HB
Número de ferrita	5 – 10 FN (según AWS A4.2)

Estas propiedades aseguran una soldadura fuerte y resistente, adecuada para aplicaciones en estructuras de acero inoxidable.

Aplicaciones comunes

- Soldadura de aceros inoxidable tipo 304, 304L, 308 y 308L.
- Construcción de estructuras expuestas a ambientes corrosivos.
- Industria alimentaria, farmacéutica y química.
- Fabricación de equipos de procesamiento de alimentos y bebidas.
- Reparación y mantenimiento de componentes de acero inoxidable.

Presentaciones disponibles

El alambre E308LT generalmente se ofrece en bobinas de 5 kg con diámetros que varían entre 1.2 mm y 2.4 mm, adecuados para diferentes aplicaciones y procesos de soldadura.

Tipo de corriente: CC (corriente continua) con polaridad positiva (+).

- **Gas de protección:** Mezcla de 75–80% Argón + balance CO₂.
- **Tensión en circuito abierto:** ≥ 50 V.
- **Preparación de la superficie:** Limpiar y secar las áreas de soldadura a 250 °C durante 3 horas.
- **Temperatura interpaso:** Limitar a 150 °C.
- **Herramientas recomendadas:** Cepillos de alambre de acero inoxidable austenítico CrNi.

