

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX A

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS - HERRAMIENTA - CORTE Y BISELADO



NAZCA CORTE



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA **ESAB**

Electrodo desarrollado para ranurado, corte y biselado en toda posición para todos los metales: acero común, acero aleado, acero inoxidable, hierro fundido y no ferroso a excepción del cobre puro. Especialmente adecuado para eliminar material de pases de raíz. Indispensable en ranuras intermitentes y en lugares que carecen de aire comprimido. Sus principales ventajas son su fácil aplicación, mayor rendimiento, no requiere equipo especial, mayor eficiencia y productividad en comparación con otros procesos.

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Ranurado, corte, perforación, desbaste, preparación de chaflán, eliminación de fisuras y preparación de áreas agrietadas.

Información Técnica Adicional	
Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	130 - 180 A
4.00 mm (5/32")	170 - 250 A
5.00 mm (3/16")	230 - 300 A

Información para pedidos	
NAZCA CORTE 3.25mm 20.00kg LT	0505527
NAZCA CORTE 4.00x450mm 20.00kg LT	0505561
NAZCA CORTE 5.00x450mm 20.00kg LT	0505532

