

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS - RECUBRIMIENTO PROTECTOR



NAZCA DUR 1000HT



SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo que deposita carburos de cromo primarios en una matriz austenítica, por lo que, se recomienda aplicar 2 pases para que el relleno no se desprenda. Los depósitos de soldadura son uniformes con excelente apariencia y remoción de escoria. El depósito de soldadura es no maquinable, pero puede ser forjado y templado, presenta una alta resistencia a la compresión. Las fisuras transversales son de alivio de tensiones.

Tipo de Corriente:	CCEP
Aplicaciones:	Industria minera, siderúrgica, construcción, ladrillera, cementera, agrícola y todas aquellos sectores donde los materiales están expuestos a desgaste abrasivo severo. Para ollas, moldes y bordes de cucharas de fundición, que sufren desgaste por abrasión o erosión de escorias o metal líquido a temperaturas elevadas. Dientes de cucharón, sinfines y tornillos, equipo de trituración, paletas mezcladoras, molino de martillos, cubos de draga, uñas de palas, bombas de arena, aletas de ventiladores, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Resistencia a la abrasión	Resistencia al impacto	Resistencia a la compresión	Dureza
Como soldado	Excelente	Moderado	Muy alta	58 - 62 HRc

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	120 - 175 A
4.00 mm (5/32")	150 - 250 A
5.00 mm (3/16")	180 - 300 A

Información para pedidos

NAZCA DUR 1000HT 3.25mm 5.00kg LT	0505583
NAZCA DUR 1000HT 4.00mm 5.00kg LT	0505585
NAZCA DUR 1000HT 5.00mm 5.00kg LT	0505586

