

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEX A

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS - RECUBRIMIENTO PROTECTOR



NAZCA DUR 610



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

El electrodo es especialmente adecuado para revestir piezas expuestas a diferentes formas de desgaste abrasivo y por impacto. Sus depósitos no son maquinables, pero si pueden ser forjados o templados.

Tipo de Corriente:	CA $\geq$ 70 V / CCEP
Aplicaciones:	Revestimiento tipo ajedrez en cucharones y dientes de excavadoras, recuperación de piezas para trituradoras, molinos y mezcladores, sinfín de alimentadores, masas azucareras, chapas de desgaste para revestimiento duro en partes de máquinas expuestas al desgaste por minerales, piedra, arena, suelo, coque, etc.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Dureza
Como soldado (Resistente al calor a 500 °C)	55 HRc

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	110 - 140 A
4.00 mm (5/32")	145 - 190 A
5.00 mm (3/16")	180 - 260 A

Información para pedidos

NAZCA DUR 610 3.25mm 5.00kg LT	0505579
NAZCA DUR 610 4.00mm 5.00kg LT	0505580
NAZCA DUR 610 5.00mm 5.00kg LT	0505581

