

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS - RECUBRIMIENTO PROTECTOR



NAZCA DUR Mn



SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA **ESAB**

Electrodo básico cuyo depósito de soldadura permite recubrir aceros al carbono y aceros al manganeso que requieran resistencia al desgaste al trabajo en frío. El depósito de soldadura contiene entre 12 – 14% Manganeso. El material depositado posee una estructura austenítica de gran tenacidad, que le permite absorber los golpes durante el trabajo. Requiere estar expuesto a impacto severo para que la superficie se autoendurezca y llegue a una dureza final de 55 HRC. Garantizar el mínimo aporte de calor y cuidar que la pieza no sobrepase los 250°C (riesgo de cristalización). Es susceptible al fisuramiento en caliente, riesgo que se incrementa por las elevadas contracciones que presenta este material. Para espesores gruesos, es necesario el empleo de cordones alternados, alivio de tensiones mecánico y de ser necesario soldar en tinas de agua para extraer el calor aportado.

Tipo de Corriente:	CA $\geq$ 70 V / CCEP
Aplicaciones:	Dientes de excavadora, conos y placas de trituradora, raíles, zapatas de freno, también utilizado para soldar aceros al manganeso entre sí o con acero al carbono.

Propiedades Mecánicas Típicas

Resistencia a la abrasión	Resistencia al impacto	Dureza (Sin tratamiento)	Dureza (Autoendurecido)
Excelente	Excelente	20 - 28 HRc	55 HRc

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
3.25 mm (1/8")	100 - 140 A
4.00 mm (5/32")	135 - 200 A
5.00 mm (3/16")	180 - 270 A

Información para pedidos

NAZCA DUR Mn 3.25mm 5.00kg LT	0505573
NAZCA DUR Mn 4.00mm 5.00kg LT	0505574
NAZCA DUR Mn 5.00mm 5.00kg LT	0505575

