

FICHA TÉCNICA

NAZCA
ELECTRODOS PREMIUM SOLDEXA

ELECTRODOS (SMAW)
ELECTRODOS PARA HIERRO FUNDIDO



NAZCA NIQUEL



SOLDEXA
UNA COMPAÑÍA ESAB

Electrodo para la reparación de elementos de de hierro fundido. Su revestimiento conductor facilita su empleo en técnicas de soldadura en frío. Soldaduras de unión y reparación en piezas de fundición gris, entre si o con otros metales, tanto en frío como en caliente. También es adecuado para la rectificación y reparación de estos grados y para unirlos al acero. El metal de soldadura se puede mecanizar bien.

Clasificaciones:

ASME-SFA A5.15 /AWS A5.15, ENi-CI
EN ISO 1071 : E C Ni-CI 3

Tipo de Corriente:

CCEP

Aplicaciones:

Reparación de piezas de hierro fundido como grietas en bloques de motor, carcasas de bombas, cajas de engranajes, bastidores, así como defectos de fundición. y en caso de otras aplicaciones especiales, consultar con Soldexa.

Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	220 - 290 MPa (min)	241 - 310 MPa (min)	3 - 6 % (min)

Composición Química (%)

C	Mn	Si	Ni
0.71	0.14	0.11	98.2

Información Técnica Adicional

Diámetro	Intensidad de Corriente
2.50 mm (3/32")	65 - 100 A
3.25 mm (1/8")	90 - 125 A
4.00 mm (5/32")	110 - 180 A

Información para pedidos

NAZCA NIQUEL 2.50mm 4.00kg LT	0505559
NAZCA NIQUEL 3.25mm 4.00kg LT	0505458
NAZCA NIQUEL 4.00mm 5.00kg LT	0505560

