

FICHA TÉCNICA

SUPERCITO 100 PLUS



SMAW

Aceros al carbono y baja aleación

Electrodo revestido del tipo básico, el metal depositado contiene un bajo nivel de hidrógeno difusible, presenta excelente apariencia, arco muy estable con bajos niveles de salpicaduras. Sus excelentes propiedades mecánicas hacen que este electrodo sea apropiado para aplicaciones críticas en las industrias como la off-shore, energía nuclear, recipientes a bajas temperaturas (-45°C) y de alta presión, así como en la industria de la construcción. Dentro de su categoría presenta la máxima resistencia a la absorción de humedad, aún estando expuesto a la intemperie hasta por 9 horas mantiene sus bajos niveles de hidrogeno difusible.

Clasificación

AWS A5.1 / ASME-SFA 5.1	E7018-1 H4R
-------------------------	-------------

Análisis Químico de metal Depositado (valores típicos) [%]

C	Mn	Si	P	S	Mo	Ni	Cr	Cu	Otros
0.044	1.10	0.21	máx 0.020	máx 0.025	0.01	0.13	0.02	---	---

Propiedades Mecánicas del Metal Depositado

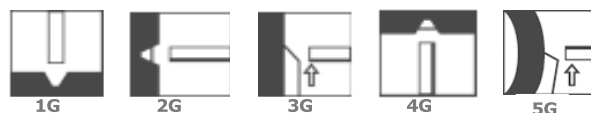
Tratamiento Térmico	Resistencia a la tracción [MPa (psi)]	Límite de Fluencia [MPa (psi)]	Elongación en 2" [%]	Energía absorbida ISO-V [°C (°F)] [J (Ft-Lbf)]
Sin tratamiento	Mín 500 (72 500)	Mín 400 (58 000)	Mín 23	Mín. 100 (74) [-45 °C (-50 °F)]

Conservación del producto

- Mantener en un lugar seco y evitar humedad.
- Almacenamiento en horno: 125 - 150 °C.
- Resecado de 400°C a 450 °C por 2 horas.

Posiciones de Soldadura

P, H, Va, Sc, Vd.



Hidrógeno Difusible

- 3.9 ml/100 g.

Parámetros de soldeo recomendados

Para corriente continua (DC) : Electrodo al polo positivo DCEP							
Diámetro	[mm]	1.60	2.50	3.25	4.00	5.00	6.30
	[pulgadas]	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	1/4
Amperaje mínimo		---	60	90	110	---	---
Amperaje máximo		---	85	150	210	---	---

Aplicaciones

- Soldadura recomendable para aceros de alta resistencia sometidas a condiciones extremas de baja temperatura.
- Materiales ASME tipo: SA 516 Gr. 60; SA 516 Gr. 70; SA 106 Gr.B; SA 537 Cl 1, etc.
- Fabricación de estructuras en las industrias off-shore, energía nuclear, recipientes a bajas temperaturas y de alta presión.
- En la fabricación de construcciones marinas, tanques, reservorios y uniones de tubos de acero de bajo carbono.

