

FICHA TÉCNICA

SUPREME 40



Sn/Pb 40/60

CARACTERISTICAS

(ASTM B-32)

De Soldabilidad. También llamados soldaduras blandas, son las aleaciones Sn/Pb más conocida comercialmente. Tienen buenas propiedades y óptima fluidez por su alto contenido de estaño.

COMPOSICION QUIMICA		PROPIEDADES MECANICAS	
Sn	40%	Resistencia a la traccion (Kg/mm2)	2.8
Pb	60%	Temperatura de trabajo (°C)	180-240

PRESENTACION:

BARRAS

Ancho 9.20 mm

Espesor 3.45 mm

Longitud 350 mm

10 Barras de 100 Gramos por cada kilo

APLICACIONES:

Para unir cobre y la mayoría de sus aleaciones, incluyendo aquellos con alto contenido de níquel; también para soldar aceros y sus aleaciones, en telecomunicaciones, instrumentos de precisión, grupos eléctricos, gasfitería, hojalatería, radiadores, enfriadores, chips de Zinc. En este tipo de soldaduras blandas son de mejor calidad las que tiene mayor porcentaje de estaño

PROCEDIMIENTO:

Por lo general se suelda con cautil, sea eléctrico o calentando con soplete. Limpie el área a soldar, agregue el fundente de estaño en pasta o líquido, luego adicione la soldadura y calienta hasta que funda. Deje enfriar y elimine todo rastro de fundente.