

FICHA TÉCNICA

TIGFIL 405



GTAW

Aluminio y Aleaciones

SOLDEXA
AN ESAB COMPANY

TIGFIL Serie 400

(Antes EXSATIG Serie 400)

ALUMINIO

ALAMBRES SOLIDOS Y VARILLAS (GMAW/GTAW)

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.10 / ASME SFA 5.10 : ER4043
-----------------	------------------------------------

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado 573-625 °C	>40 MPa	118-147 MPa	>8 %

Los productos EXSATIG Serie 400, son aleaciones de Aluminio en varillas sólidas para soldar con el proceso de soldadura Autógena (BRAZING) o TIG (GTAW)

Análisis Químico de metal Depositado (valores típicos) [%]

PRODUCTO	ASME SFA/ AWS: A5.10	Fe	Mg	Si	Cu	Zn	Ti	Mn	Al
TIGFIL 405	ER4043	< 0,4	-	5,00	-	-	0,1	-	Resto

Propiedades Mecánicas del Metal Depositado

PRODUCTO	Resistencia a la Tracción [MPa (psi)]	Límite de Fluencia [MPa (psi)]	Elongación en 2" [%]	Intervalo fusión [°C]	Conductividad eléctrica [Sm/mm ²]
TIGFIL 405	118 147 (17 110 - 21 315)	>40 (5 800)	>8	573 - 625	21

Características, Aplicaciones y Presentación:

PRODUCTO	Características y Aplicaciones	Presentación
TIGFIL 405	Varilla de aluminio al 5% de Si para soldadura autógena o TIG (GTAW) de aluminio fundido y aleaciones hasta con 7% de Si. Es posible hacer uniones en aluminio puro sin fundir el metal base. Cambia de color con el anodizado.	Varilla: 1,60 / 2,50 / 3,25 mm.