

FICHA TÉCNICA



TW-50/50 (SN/PB)

Soldadura blanda de estaño con plomo. Especial para trabajos en equipos de Telecomunicaciones, eléctricos, soldeo por inmersión, circuitos e instrumentos de precisión.



USOS:

Es una soldadura con buenas propiedades de expansión y fluidez. Usados para unir cobre y la mayoría de sus aleaciones con alto contenido de níquel y aceros. Se recomienda usar estas soldaduras en aplicaciones donde no haya especificaciones rígidas referidas a parámetros de separación de los metales en las juntas ni para resistir vibraciones. Su contenido de plomo las convierte en tóxicas por lo que debe evitarse su empleo en equipos o artefactos que tengan contacto con alimentos. Estas aleaciones requieren el uso de fundente.

CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de trabajo:	185 - 220°C
Rango de Solidificación:	Sólido 183°C - Líquido 215°C
Densidad:	8,9 g/cm ³
Composición Química:	Sn 50%, Pb 50%

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área de la junta, quitando la grasa, suciedad u óxido. Adicione fundente en el área a soldar. Calentar hasta que actúe el fundente luego adicione la soldadura, la cual fluirá rápidamente. Deje enfriar y quite todo rastro de fundente.

PRESENTACIÓN:

Carretes x 500g:	1/16" (1.60 mm)
Carretes x 500g:	3/32" (2.40 mm)
Carretes x 500g:	1/8" (3.20 mm)
Varillas:	6.30 x 500 mm