

FICHA TÉCNICA

SUPERGLAZE 4043 1 LB. - LINCOLN



Lincoln SuperGlaze® 4043 .035" Alambre de soldadura MIG de aluminio - Carrete de 1 libra (ED030307)

La aleación de aluminio y silicio 4043 se usa muy comúnmente para soldar en materiales base 6XXX y otras aleaciones tratables térmicamente. 4043 es una aleación blanda, con buena resistencia al agrietamiento y alta penetración en comparación con otros metales de aporte. Se puede utilizar para ciertas aplicaciones de soldadura fuerte y para soldar en fundiciones con alto contenido de silicio como A356. Se debe evitar la soldadura de 5XXX con 4043 y otros metales de aporte 4XXX.



FUNCIONES

Diseñado para soldar aleaciones base tratables térmicamente y más concretamente las aleaciones de la serie 6XXX
Punto de fusión más bajo y más fluidez que las aleaciones de relleno de la serie 5XXX
Baja sensibilidad al agrietamiento de la soldadura con las aleaciones base de la serie 6XXX

CONFORMIDAD

CONFORMIDADES	ESPECIFICACIÓN	CLASIFICACIÓN
AWS (Estados Unidos)	AWS A5.10	ER4043

COMPOSICIÓN DEL ALAMBRE

Clasificación	%Ser	% mg	%Zn	%Cu	%Fe	%Mn	%Si	%Ti
Requisito ER4043	0,0003 máx.	0,05 máx.	0,10 máx.	0,30 máx.	0,8 máx.	0,05 máx.	4,5 - 6,0	0,20 máx.
Resultado típico	0.0000	0.01	0.00	0.03	0.1	0.00	5.1	0.02

PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS TÍPICOS

Diámetro	Gas de protección	Caudal de gas L/min (CFH)	Polaridad	CTWD mm (pulg.)	Velocidad de alimentación de alambre m/min (pulg./min)	Voltaje voltios	Aprox. amperios de corriente
0.9 mm (.035")	100% Ar	14-24 (30-50)	DC+	12,7 (1/2) - 15,9 (5/8)	14.9 (585)	23.3	170
1,2 mm (3/64")	100% Ar	14-24 (30-50)	DC+	12,7 (1/2) - 15,9 (5/8)	8.9 (350)	25.2	195
1,6 mm (1/16")	100% Ar	14-24 (30-50)	DC+	12,7 (1/2) - 15,9 (5/8)	6.4 (250)	24.0	240