

FICHA TÉCNICA

PRENSA PARA FERRULAR



PRENSA PARA FERRULE ESP-PRESS

Versión	: 01
Página	: 1 de 1
Fecha	: 12/01/2026

FICHAS TÉCNICAS

PRENSA MANUAL DE FERRULES PARA MANGUERAS DE GAS, AIRE, LIQUIDOS, ETC.



- Para prensar ferrules en mangueras de diámetro interno de 1/8" a 3/8".
- Para usar en mangueras de hasta 300 psi para diversos gases, aire, líquidos.
- Prensa fácil de usar, transportable a faenas para confeccionar o reparar juegos de manguera.
- Se recomienda apernar la prensa a una mesa para trabajar adecuadamente.
- Dispone de 5 medidas para el prensado de ferrules.
- Los diámetros a prensar vienen marcados en centésimas de pulgada:
0.61" =15,5mm; 0.58" =14,7mm; 0.53" =13,5mm; 0.48" =12,2mm; 0.46" =11,7mm

FICHA TÉCNICA

PRENSA PARA FERRULAR



PRENSA PARA FERRULE ESP-PRESS

Versión : 01
Página : 1 de 1
Fecha : 12/01/2026

FICHAS TÉCNICAS

PROCEDIMIENTO COMO USAR ESP-PRESS.

1. Coloque el ferrule en el extremo de la manguera hasta el tope.
2. Coloque el niple y tuerca dentro del orificio de la manguera. Use unas gotas de vaselina sobre el vástago del niple para facilitar su introducción.
3. Escoja el diámetro de la prensa más adecuado al diámetro del ferrule. Los diámetros vienen marcados en centésimas de pulgada.
4. Proceda a bajar totalmente la palanca de la prensa.
5. Suba la palanca y gire la manguera prensada en 90°. (Recomendado)
6. Repita el prensado bajando la palanca nuevamente.
7. Suba la palanca y retie la manguera con el ferrule prensado.
8. El apriete del ferrule será en todo su diámetro y en forma pareja como se aprecia en la siguiente foto.

