

FICHA TÉCNICA

TIGFIL 2.25 Cr1Mo

ACERO AL CARBONO

ALAMBRES SOLIDOS Y VARILLAS (GMAW/GTAW)



SOLDEXA
AN ESAB COMPANY

Varilla cobreada de acero al Cr-Mo (Acero de baja aleación) para proceso Tig (GTAW), se emplea para soldar aceros con contenido de 2.25% Cr 1% Mo que se emplean en recipientes a presión, a elevadas temperaturas y altas presiones. El metal depositado es resistente al Creep en aceros sometidos a temperaturas de trabajo de hasta 600 °C. Presenta buena resistencia a altas temperaturas y a la corrosión. Su depósito es fácilmente maquinable, libre de poros y fisuras.

Especificaciones

Clasificaciones

AWS A5.28 / ASME SFA-5.28 : ER90S-B3

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
100% Ar				
Como queda soldado 1 hour(s) 620 °C	545 MPa	649 MPa	27 %	CC(-)

Depósito

Diámetro	Corriente
2.4 mm	20-175 A