

FICHA TÉCNICA

FRESA ROTATIVA CÓNICA



DESCRIPCIÓN:

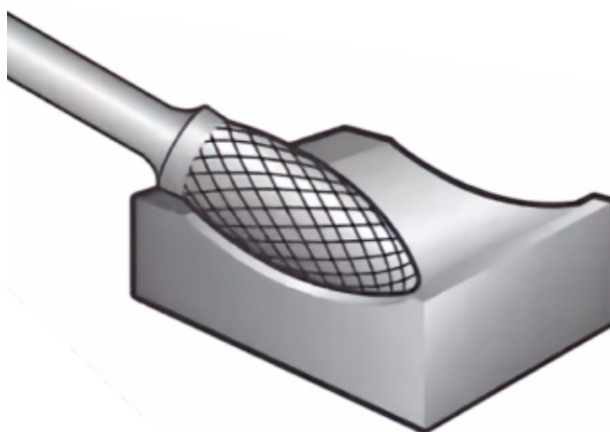
Estas herramientas se utilizan ampliamente en muchas industrias.

Las fresas rotativas TIPO H están destinadas a operaciones generales de desbarbado de soldaduras y material sobrante con amoladoras de alta velocidad. Gracias a la geometría única de las cuchillas de corte, la operación eficiente pero precisa y la larga vida útil, estas herramientas se utilizan ampliamente en muchas industrias, incluidas la aeroespacial, automotriz, ferroviaria, astilleros y acerías, así como en la producción de estructuras de acero o moldes y troqueles.

Las limas rotativas se fabrican con carburo de tungsteno con geometrías de hoja EXTRA y EXTRA PLUS. La versión ECO LINE es un metal duro de grano fino, mientras que la versión PRO LINE es un metal duro de grano ultrafino más eficiente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro de Broca	1/2"
Largo	3"
Largo Utilizable	1"
Eje	6.35mm (1/4")



SH

